



Reunión semanal sobre seguridad

Seguridad Contra la Amputación

Amputaciones son algunas de las lesiones más graves y debilitantes. Son muy generalizadas y comprenden una variedad de actividades y equipo. Amputaciones ocurren con mayor frecuencia cuando los trabajadores operan equipo que falta guardas de protección o tiene protecciones de seguridad inadecuadas. Equipo que puede causar amputaciones incluye los ejemplos siguientes: prensas mecánicas eléctricas, frenos de prensa de energía, transportadores accionados y no accionados, prensas de impresión, plegadoras de flexión y fabricación de rollos, máquinas rebanadoras, maquinas moledoras de carne, sierras de cinta para cortar carne, prensas de taladro, fresadoras, así como cizallas, trituradores, y cortadoras.

Estas lesiones también ocurren durante actividades de manipulación de materiales, y cuando se usa montacargas y puertas, así como compactadores de basura y herramientas de mano accionados y no accionados. Además de la operación normal, las siguientes actividades involucran máquinas estacionarias que exponen trabajadores a riesgos posibles de amputación: configuración, roscado, preparación, ajuste, limpieza, lubricación, y mantenimiento de máquinas, además de eliminación de atascos.

Componentes Mecánicos Presentan Riesgos de Amputación:

- Punto de funcionamiento—el área de la máquina donde realiza el trabajo en el material:
- Aparatos de transmisión eléctricos—volantes, poleas, correas, cadenas, acoplamientos, husillos, levas, y engranajes, además de bielas y otros componentes de la máquina que transmiten energía; y
- Otras partes móviles—componentes de la máquina que mueven durante la operación de la máquina tales como partes reciprocantes, giratorios, y partes móviles transversales, así como piezas auxiliares de máquinas.

Movimiento Mecánico Es Peligroso:

Todo movimiento mecánico es potencialmente peligroso. En particular, los puntos de atrapamiento que jalen hacia dentro ("puntos de pellizco") son especialmente peligrosos; estos se producen cuando dos piezas se mueven juntas, y al menos uno se mueve en un movimiento circular giratorio generado por engranajes, rodillos, correas de transmisión, o poleas. Los siguientes tipos de movimiento o acción mecánico son los más comunes y peligrosos.

- Giratorio—movimiento circular de acoplamientos, embragues, levas, husillos, y volantes, así como los extremos del eje y los collares giratorios que pueden agarrar la ropa o de otra manera forzar una parte del cuerpo en un lugar peligroso;
- Reciprocante—acción hacia atrás y adelante o acción hacia arriba y abajo que puede golpear o atrapar a un trabajador entre una parte móvil y un objeto fijo;
- Transversal—movimiento en una línea recta y continua que puede golpear o atrapar a un trabajador en un punto de pellizco creado entre la parte móvil y un objeto fijo;
- Cortante—acción generada durante el proceso de aserrado, taladrado, fresado, troceado, corte, y rajado;

- Punzonado—movimiento que se produce cuando una máquina se mueve una diapositiva (cilindro) para estampar o perforar metal u otro material;
- Esquila—movimiento de una cuchilla o diapositiva alimentada durante corte o cizallamiento de metal; y
- Plegado—acción que ocurre cuando se aplica energía a una diapositiva para estirar o formar metal u otros materiales.

Protección contra la Amputación:

Las prácticas de trabajo, formación de empleados, y controles administrativos pueden ayudar a prevenir y controlar los riesgos de amputación. Protección de la maquinaria con el equipo siguiente es la mejor manera de controlar el riesgo de amputaciones causadas por máquinas estacionarias:

- Guardias proporcionan barreras físicas que impiden acceso a zonas peligrosas. Deben ser seguros y fuertes, y los trabajadores no deben poder eludir, quitar, o alterarlos. Los guardias no deben obstruir la vista del operador ni impedir el trabajo de los empleados.
- Dispositivos ayudan a evitar contacto con los puntos de operación, y pueden reemplazar o complementar los guardias. Los dispositivos pueden interrumpir el ciclo normal de la máquina cuando las manos del operador están en el punto de operación. Además, protectores previenen que el operador alcance al punto de operación, o remueven las manos del operador si se aproximan al punto de operación durante el ciclo de la máquina. Deben permitir la lubricación y el mantenimiento seguro y no crear riesgos ni interferir con el funcionamiento normal de la máquina. Adicionalmente, deben ser seguras, duraderas, y resistente a alteraciones.
- Prevenir la amputación es una realidad que se puede conseguir por proporcionar a los empleados con todo lo que necesitan para estar seguros. El educar a los empleados sobre los peligros específicos de cada máquina, la energía peligrosa, y el uso adecuado de la maquinaria es la base fundamental del cualquier programa. El proporcionar procedimientos de bloqueo y etiquetado específicos a cada máquina es no sólo es la ley, sino un recordatorio visual de la forma correcta de arrancar y apagar el equipo. El mantener seguros a los empleados por uso de protecciones y dispositivos de seguridad es requerido durante las operaciones normales.
- La función principal del control temporal del tráfico es garantizar la circulación razonablemente segura y eficiente de los usuarios de la carretera a través o alrededor de las zonas de trabajo, protegiendo al mismo tiempo a los trabajadores.

Recuerde:

Recuerde que debe permanecer atentos a peligros, para que no se convierte en una estadística de accidente más. Sí, se puede hacer un trabajo de calidad sin tener prisa. Mantenga una actitud positiva y enfoque la mente en cada tarea de trabajo. ¡Esto es sentido común -- algo que los trabajadores inteligentes utilicen!

***¡MANTENGA LA "GUARDIA" SIEMPRE QUE TRABAJE CON EQUIPOS
MOTORIZADOS!***

