



Reunión semanal sobre seguridad

Amputaciones en el Lugar de Trabajo

Las amputaciones son un problema muy grave de salud y seguridad en el lugar de trabajo. OSHA informa que cada día ocurren un promedio de siete amputaciones en los lugares de trabajo estadounidenses.

Más del 90 por ciento de esas amputaciones involucraron dedos, pero también hubo amputaciones de las manos, los dedos de los pies, los pies, y otras partes del cuerpo. Hay muchos peligros en el lugar de trabajo que pueden resultar en amputaciones.

Las amputaciones son algunas de las lesiones más graves y debilitantes en el lugar de trabajo. Están muy extendidos e implican una variedad de actividades y equipos. Las amputaciones ocurren más a menudo cuando los trabajadores operan maquinaria sin vigilancia o si el equipo falta las guardas de protección. Actividades e equipo incluyen prensas de energía mecánicas, frenos de la prensa de la energía, transportadores accionados y no accionados, prensas de impresión, máquinas de balanceo y de balanceo-flexión, rebanadoras del alimento, amoladoras de la carne, sierras de la venda de corte de carne, prensas y fresadoras de taladro, así como esquileos, amoladoras, y cortadoras.

Componentes Mecánicos Presentan Peligros de Amputación:

- Punto de funcionamiento—el área de una máquina donde realiza trabajo en material;
- Aparatos de transmisión eléctrica—volantes, poleas, correas, cadenas, acoplamientos, husillos, levas, y engranajes, además de bielas conectoras y otros componentes de maquinaria que transmiten energía; y
- Otras piezas en movimiento—componentes de máquinas que mueven durante la operación de la máquina tales como partes recíprocas, giratorias, y piezas de movimiento transversal, así como piezas de máquinas auxiliares.

Movimiento Mecánico es Peligroso:

Todo movimiento mecánico es potencialmente peligroso. Además de puntos de pellizco con movimiento hacia la máquina, o "puntos de pinchazo" (que se producen cuando dos piezas se mueven juntas y al menos una se mueve en un movimiento circular o rotatorio generado por engranajes, rodillos, correas de transmisión y poleas)—los siguientes son los tipos más comunes de movimiento mecánico peligroso:

- Giratorio—movimiento circular de acoplamientos, levas, embragues, volantes, y ejes, así como los extremos del eje y cuellos giratorios que puedan enganchar la ropa o de otra manera forzar una parte del cuerpo en un lugar peligroso;
- Recíproco — acción hacia atrás y hacia adelante, o hacia arriba y hacia abajo, que puede golpear o enganchar a un trabajador entre una parte en movimiento y un objeto fijo;
- Transversal— movimiento en una línea recta continua que puede golpear o enganchar a un trabajador en un punto de pellizco (pinchazo) o punto de cizalla creado entre la parte móvil y un objeto fijo;

- Corte—acción generada durante el proceso de aserrado, perforación, taladrado, fresado, rebano y cortado;
- Perforación—movimiento que se produce cuando una máquina mueve una corredera (ariete) para estampar o aplanar metal o otro material;
- Esquila—movimiento de una corredera o cuchilla alimentado durante cizallamiento o corte de metal; y
- Flexión—acción que ocurre cuando se aplica energía a una corredera para dibujar o formar metal u otros materiales.

Protección contra Amputaciones:

Las prácticas de trabajo, la capacitación de los empleados y los controles administrativos pueden ayudar a prevenir y controlar los peligros de amputación. Recuerde mantenerse alerta ante los peligros para que no se convierte en una estadística de accidente más. Sí puede hacer un trabajo de calidad sin tener prisa. Mantenga una actitud positiva y enfóquese en el trabajo con toda la mente. Esto es sólo sentido común--¡algo que los trabajadores inteligentes utilizan!

Protección de la maquinaria con el equipo siguiente es la mejor manera de controlar el riesgo de amputaciones causadas por máquinas estacionarias:

- Guardias proporcionan barreras físicas que impiden acceso a zonas peligrosas. Deben ser seguros y fuertes, y los trabajadores no deben poder eludir, quitar, o alterarlos. Los guardias no deben obstruir la vista del operador ni impedir el trabajo de los empleados.
- Dispositivos ayudan a evitar contacto con los puntos de operación, y pueden reemplazar o complementar los guardias. Los dispositivos pueden interrumpir el ciclo normal de la máquina cuando las manos del operador están en el punto de operación. Además, protectores previenen que el operador alcance al punto de operación, o remueven las manos del operador si se aproximan al punto de operación durante el ciclo de la máquina. Deben permitir la lubricación y el mantenimiento seguro y no crear riesgos ni interferir con el funcionamiento normal de la máquina. Adicionalmente, deben ser seguras, duraderas, y resistente a alteraciones.
- Prevenir la amputación es una realidad que se puede conseguir por proporcionar a los empleados con todo lo que necesitan para estar seguros. El educar a los empleados sobre los peligros específicos de cada máquina, la energía peligrosa, y el uso adecuado de la maquinaria es la base fundamental del cualquier programa. El proporcionar procedimientos de bloqueo y etiquetado específicos a cada máquina es no sólo es la ley, sino un recordatorio visual de la forma correcta de arrancar y apagar el equipo. El mantener seguros a los empleados por uso de protecciones y dispositivos de seguridad es requerido durante las operaciones normales.

Resumen:

Tenga en cuenta los diferentes peligros que pueden causar lesiones por amputación en el lugar de trabajo. Concéntrese en eliminar tantos de estos peligros como sea posible y luego busque usar controles de ingeniería efectivos para protegerse a sí mismo y a sus compañeros de trabajo de las lesiones por amputación. No todos los peligros pueden ser eliminados en su lugar de trabajo, así que siempre esté al tanto de su entorno y nunca se ponga en una situación en la que es más probable que ocurran lesiones.

¡¡LAS MÁQUINAS NO TIENEN CEREBRO... USA EL SUYO!!

