



SAFETY UNLIMITED, INC.

Reunión semanal sobre seguridad

Prevención de Amputaciones

Amputaciones son algunos de las lesiones más graves y debilitantes del lugar de trabajo. Son generalizadas y implican una variedad de actividades y equipo. Amputaciones ocurren con mayor frecuencia cuando trabajadores operan máquinas desprotegidas o inadecuadamente vigiladas como las siguientes: prensas mecánicas eléctricas, frenos de prensa de energía, transportadores accionados y no accionados, máquinas impresoras, máquinas de fabricación y flexión de rollos, máquinas cortadoras de alimentos, trituradores de carne, sierras de cinta para corte de carne, prensas taladradoras y maquinas fresadoras, además de cizallas, trituradores, y cortadoras.

El año pasado, OSHA recibió informes de más de 2.600 amputaciones en todo el país. Infracciones con guardas de protección en maquinaria recibieron el octavo lugar de las violaciones más citadas de la agencia, algo que OSHA dice que contribuye directamente a la mayoría de las causas de amputación. La falta de bloqueo/etiquetado tomó el quinto lugar como causa de amputación, según la cantidad de multas OSHA.

Estas lesiones también ocurren durante actividades de manejo de materiales y cuando se usan montacargas y puertas, así como compactadores de basura y herramientas de mano accionados y no accionados. Además de la operación normal, las siguientes actividades que involucran máquinas estacionarias también exponen a los trabajadores a riesgos posibles de amputación: configuración, roscado, preparación, ajuste, limpieza, lubricación y mantenimiento de máquinas, así como la eliminación de atascos.

Componentes Mecánicos Presentan Riesgos de Amputación:

- Punto de funcionamiento—el área de una maquina donde realiza trabajo en material;
- Aparatos de transmisión eléctrica—volantes, poleas, correas, cadenas, acoplamientos, husillos, levas, y engranajes, además de bielas conectoras y otros componentes de maquinaria que transmiten energía; y
- Otras piezas en movimiento—componentes de máquinas que mueven durante la operación de la máquina tales como partes reciprocas, giratorias, y piezas de movimiento transversal, así como piezas de máquinas auxiliares.

Movimiento Mecánico es Peligroso:

Todo movimiento mecánico es potencialmente peligroso. Además de puntos de pellizco con movimiento hacia la maquina, o "puntos de pinchazo" (que se producen cuando dos piezas se mueven juntas y al menos una se mueve en un movimiento circular o rotatorio generado por engranajes, rodillos, correas de transmisión y poleas)—los siguientes son los tipos más comunes de movimiento mecánico peligroso:

- Giratorio—movimiento circular de acoplamientos, levas, embragues, volantes, y ejes, así como los extremos del eje y cuellos giratorios que puedan enganchar la ropa o de otra manera forzar una parte del cuerpo en un lugar peligroso;

- Recíproco — acción hacia atrás y hacia delante, o hacia arriba y hacia abajo, que puede golpear o enganchar a un trabajador entre una parte en movimiento y un objeto fijo;
- Transversal— movimiento en una línea recta continua que puede golpear o enganchar a un trabajador en un punto de pellizco (pinchazo) o punto de cizalla creado entre la parte móvil y un objeto fijo;
- Corte—acción generada durante el proceso de aserrado, perforación, taladrado, fresado, rebanado y cortado;
- Perforación—movimiento que se produce cuando una máquina mueve una corredera (ariete) para estampar o aplanar metal o otro material;
- Esquila—movimiento de una corredera o cuchilla alimentado durante cizallamiento o corte de metal; y
- Flexión—acción que ocurre cuando se aplica energía a una corredera para dibujar o formar metal u otros materiales.

Protección contra Amputaciones:

Las prácticas de trabajo, la capacitación de los empleados y los controles administrativos pueden ayudar a prevenir y controlar los peligros de amputación.

- Recuerde mantenerse alerta ante los peligros para que no se convierte en una estadística de accidente más.
- Sí puede hacer un trabajo de calidad sin tener prisa.
- Mantenga una actitud positiva y enfóquese en el trabajo con toda la mente.
- Esto es sólo sentido común--¡algo que los trabajadores inteligentes utilizan!

OSHA ofrece los consejos siguientes para ayudar a empleados evitar amputaciones:

- Utilice guardas de protección como barreras físicas de zonas peligrosas.
- No desvíe, quite, o manipule las guardas protectoras de las máquinas.
- Utilice dispositivos para ayudar a evitar el contacto con los puntos de operación de la maquinaria. Los dispositivos pueden interrumpir el ciclo normal de la máquina cuando las manos del operador están en el punto de operación.
- Utilice los procedimientos apropiados de bloqueo/etiquetado en todos los equipos.
- Asegúrese de que los empleados estén capacitados en el uso seguro del equipo.
- Modifique las prácticas de trabajo según sea necesario para la seguridad.

Recuerde:

Tómese el tiempo para reconocer, identificar, administrar y controlar los peligros de la amputación en su lugar de trabajo. Se debe centrarse en eliminar tantos de estos peligros como sea posible y luego, investigar el uso de controles de ingeniería efectivos para protegerse a sí mismo y a sus compañeros de lesiones de amputación. Con mayor conciencia sobre los peligros y algunas medidas preventivas, se puede evitar la mayoría de las amputaciones.

¡NO TRABAJE EN UN APURO...MANTENGA LA “GUARDIA” PARA ESTAR SEGURO!

