



SAFETY UNLIMITED, INC.

Reunión semanal sobre seguridad

Riesgos de Amputación

Amputaciones son algunos de las lesiones más graves y debilitantes del lugar de trabajo. Son generalizadas y implican una variedad de actividades y equipo. Amputaciones ocurren con mayor frecuencia cuando trabajadores operan máquinas desprotegidas o inadecuadamente vigiladas como las siguientes: prensas mecánicas eléctricas, frenos de prensa de energía, transportadores accionados y no accionados, máquinas impresoras, máquinas de fabricación y flexión de rollos, máquinas cortadoras de alimentos, trituradores de carne, sierras de cinta para corte de carne, prensas taladradoras y maquinas fresadoras, además de cizallas, trituradores, y cortadoras.

Estas lesiones también ocurren durante actividades de manejo de materiales y cuando se usan montacargas y puertas, así como compactadores de basura y herramientas de mano accionados y no accionados. Además de la operación normal, las siguientes actividades que involucran máquinas estacionarias también exponen a los trabajadores a riesgos posibles de amputación: configuración, roscado, preparación, ajuste, limpieza, lubricación y mantenimiento de máquinas, así como la eliminación de atascos.

Componentes Mecánicos Presentan Riesgos de Amputación:

- Punto de funcionamiento—la área de una maquina donde realiza trabajo en material;
- Aparatos de transmisión eléctrica—volantes, poleas, correas, cadenas, acoplamientos, husillos, levas, y engranajes, además de bielas conectoras y otros componentes de maquinaria que transmiten energía; y
- Otras piezas en movimiento—componentes de máquinas que mueven durante la operación de la máquina tales como partes recíprocantes, giratorias, y piezas de movimiento transversal, así como piezas de máquinas auxiliares.

Movimiento Mecánico es Peligroso:

Todo movimiento mecánico es potencialmente peligroso. Además de puntos de pellizco con movimiento hacia la maquina, o "puntos de pinchazo" (que se producen cuando dos piezas se mueven juntas y al menos una se mueve en un movimiento circular o rotatorio generado por engranajes, rodillos, correas de transmisión y poleas)—los siguientes son los tipos más comunes de movimiento mecánico peligroso:

- Giratorio—movimiento circular de acoplamientos, levas, embragues, volantes, y ejes, así como los extremos del eje y cuellos giratorios que puedan enganchar la ropa o de otra manera forzar una parte del cuerpo en un lugar peligroso;
- Recíprocante— acción hacia atrás y hacia delante, o hacia arriba y hacia abajo, que puede golpear o enganchar a un trabajador entre una parte en movimiento y un objeto fijo;
- Transversal— movimiento en una línea recta continua que puede golpear o enganchar a un trabajador en un punto de pellizco (pinchazo) o punto de cizalla creado entre la parte móvil y un objeto fijo;
- Corte—acción generada durante el proceso de aserrado, perforación, taladrado, fresado, rebanado y cortado;

- Perforación—movimiento que se produce cuando una máquina mueve una corredera (ariete) para estampar o aplanar metal o otro material;
- Esquila—movimiento de una corredera o cuchilla alimentado durante cizallamiento o corte de metal; y
- Flexión—acción que ocurre cuando se aplica energía a una corredera para dibujar o formar metal u otros materiales.

Protección Contra Amputación:

Protección de maquinaria con el equipo a continuación es la mejor manera de controlar amputaciones causadas por maquinaria estacionaria:

- Guardas de protección proporcionan barreras físicas que impidan acceso a zonas peligrosas. Deben estar seguras y fuertes, y trabajadores no deben ser capaces de eludir, quitar, o alterarlas. Las guardas no deben obstruir la vista del operador ni impedir que los empleados realicen su trabajo.
- Dispositivos ayudan a prevenir contacto con los puntos de operación, y pueden reemplazar o complementar las guardas de protección. Los dispositivos pueden interrumpir el ciclo normal de la máquina cuando las manos del operador están en el punto de operación, evitar que el operador alcance el punto de operación, o retirar las manos del operador si aproximen el punto de operación cuando la máquina hace un ciclo. Deben permitir lubricación y mantenimiento seguro y no crear riesgos ni interferir con el funcionamiento normal de la máquina. Además, deben estar bien sujetadas, a prueba de manipulaciones, y duraderos.

“Siempre Mantenga la ‘Guardia...Cuando Trabaja con Equipo Alimentado”

