



Reunión semanal sobre seguridad

Your Safety Is Our Business®

Volumen 4 – Edición 34

20 de agosto, 2017

Seguridad de Trabajo en Caliente

Para algunos de ustedes, la soldadura es un trabajo práctico. No obstante, la seguridad de soldadura implica no sólo al soldador, sino también a quienes trabajan en las cercanías de las operaciones de soldadura. También se debe estar atento a peligros si un contratista entra en nuestras instalaciones para realizar un trabajo de soldadura. En breve, se tiene que asegurar de que todo el mundo sabe cómo mantenerse sano y salvo.

Expertos estiman que el 6% de todos incendios en propiedades industriales están causados por la soldadura o el recorte. La causa principal es las chispas o la escoria caliente que la soldadura necesariamente produce.

Hay tipos diferente de soldadura que usan electricidad, varillas para soldar, y/o gases comprimidas - ambos inflamables y no inflamables.

Los expertos estiman que el 6% de todos los incendios en propiedades industriales son causados por la soldadura o corte. La causa principal es la escoria caliente o chispas de soldadura produce necesariamente. Hay diferentes tipos de soldadura que utilizan electricidad y varillas de soldadura o gases comprimidos, tanto inflamables y no inflamables.

Planificación Previa:

Sería ideal si se podría trasladar un trabajo en caliente a una zona segura designada. Sin embargo, esto no siempre es posible. A veces, se tiene que realizar tareas de trabajo en caliente como soldadura, molienda, o corte con una antorcha en el lugar donde sean necesario. En tales casos, pre-planificación cuidadosa y informada es esencial.

Preplanificación incluye una evaluación de riesgos para:

- Identificar riesgos existentes y potenciales; y
- Eliminar o controlar estos riesgos.

Accidentes y lesiones relacionados con la soldadura incluyen:

- Quemaduras en los ojos desprotegidos, conocido como “destello de arco de soldadura” y quemaduras en la piel por la radiación ultravioleta (UV) de un arco (la luz brillante) de soldadura;
- Incendios de ignición de chatarra, materiales inflamables almacenados, o incluso los edificios donde se realiza operaciones de soldadura;
- Explosiones causadas por la ignición de gases inflamables y vapores inflamables de líquidos en tuberías, tanques, y otros recipientes que no han sido limpiados o purgados correctamente antes de la soldadura;
- Inhalación de humos tóxicos cuando metales son calentados y soldados en zonas confinadas o mal ventiladas; y
- Electrocutión por equipo de soldadura dañado o defectuoso, o equipo incorrectamente conectado o utilizado.



Reunión semanal sobre seguridad

Cómo prevenir estos tipos de accidentes:

- Lleve el equipo de protección personal (PPE) apropiado. Se debe llevar anteojos protectores “filtrados” para proteger los ojos; estos incluyen protectores faciales, gafas, y lentes. Tanto el soldador y los trabajadores cercanos deberían tener protección ocular adecuada. Otra ropa protectora debe incluir protección de la cabeza no inflamable, chaquetas y delantales de cuero, guantes de soldadura, y camisas de manga larga (con collares y puños que se cierran con botones). Debe llevar botas de seguridad de cuero que cubren los tobillos y que tienen punta de acero, y las piernas de los pantalones debe cubrir la parte superior de las botas.
- Pantallas y blindajes deben estar colocados alrededor del lugar donde se realiza la soldadura para proteger a los trabajadores cercanos que no están involucrados en la tarea de trabajo.
- Retire o utilice material ignífugo para tapar todo equipo, mercancía, o pisos que podrían encenderse por soldadura. Establezca una guardia contra fuego y moje áreas cuando sea necesario. Siempre tenga el equipo de extinción de incendios correcto cerca.
- Limpie y purgue las tuberías, tanques, y otros recipientes correctamente antes de realizar soldadura en ellos.
- Mantenga las zonas de trabajo bien ventiladas, y use los respiradores adecuados correctamente si éstos son necesarios.
- Conecte el equipo correctamente y utilice el tamaño de cable adecuado. Adicionalmente, conecte a tierra adecuadamente todo metal que va a soldar.
- Repare o reemplace equipo dañado o defectuoso correctamente y inmediatamente.

Para soldadura con gases comprimidos que pueden quemarse o explotar:

- Ten cuidado con las fuentes de calor, chispas, o llamas.
- Inmediatamente repare, o quite y reemplace, todos cilindros y conexiones con fugas.
- Mantenga los cilindros en posición vertical, seguros en todo momento, y almacénelos en áreas bien ventiladas con los tapones seguramente roscados.
- Almacene cilindros al menos 20' de todos productos combustibles.
- No permite que grasa o aceite hagan contacto con válvulas o conexiones. El oxígeno se acelerará un incendio que contiene grasa o aceite.

Preguntas para considerar antes de comenzar trabajo en caliente:

- ¿Todos comprenden el alcance del trabajo?
- ¿Se notificaron a todos los empleados afectados?
- ¿Han sido notificados el personal de seguridad y respuesta ante emergencias, además de todos los trabajadores en la área?
- ¿Se ha rellenado el permiso?
- ¿Se ha inspeccionado la área antes de comenzar la tarea de trabajo en caliente?
- ¿Se ha retirado todos productos inflamables/combustibles de la área?
- ¿Se ha evaluado la área para asegurar que no hay vapores inflamables presentes?
- ¿Está disponible un extinguidor de incendios?

Reunión semanal sobre seguridad

- ¿Están cubiertos con una lona o cubierta incombustible todos los peligros de incendio inmóviles?
- ¿Se ha informado a todos los empleados que deben parar el trabajo en caliente inmediatamente si las condiciones cambian, se producen olores, etc., y quedarse alejados hasta que se vuelve a inspeccionar la zona?

Resumen:

Puede protegerse contra los peligros físicos de la soldadura. Corrija cualquier situación que plantea un riesgo de incendio o descarga eléctrica. Si tiene una inquietud en cuanto a la seguridad acerca de los peligros de soldadura, no permita que se convierta en un accidente – repórtelo a su supervisor.

“No se quemé...Practique seguridad con la soldadura”

